

故障排除

故障	原因	解决方法
扳机部位漏气	1 套筒 O 型圈破损	1 更换 O 型圈
	2 阀杆 O 型圈破损或有异物	2 更换 O 型圈或去除异物
	3 阀座破损	3 更换阀座
枪头部位漏气	1 缓冲垫破损	1 更换缓冲垫
排气盖部位漏气	1 气缸盖沟槽内的 O 型圈破损	1 更换 O 型圈
	2 壳体导气孔的矩型圈遗失	2 装上矩型圈
	3 气缸盖外圈的 O 型圈破损	3 更换 O 型圈
	4 气缸盖顶部的矩型圈破损	4 更换矩型圈
打钉频率低及 打钉力量不足	1 钉枪润滑不足	1 从管接头口部滴加润滑油
	2 压力较低	2 适当调高空气压力
	3 平衡阀压簧损坏	3 更换平衡阀压簧
	4 钉枪气道阻塞	4 清洁空气通道, 使其通畅
退钉时钉子与枪 嘴卡住	1 枪针磨损严重	1 更换枪针总成
	2 枪嘴松动	2 拧紧枪头螺钉和锁紧螺母
	3 枪头出钉槽磨损	3 更换枪头
枪针打入过深	1 缓冲垫破损	1 更换缓冲垫
	2 压缩机空气压力偏高	2 调低压缩空气压力

NP50 (新) 气动钉枪使用说明书

产品特点:

本产品耗气量小, 噪音低, 打钉快速, 力量强劲; 主要零部件都采用数控机床、加工中心机加工, 产品精度高, 品质可靠, 使用寿命长。

产品用途:

本产品适用于建筑行业退木模板上的钉子, 便于钉子顺利拔出。

主要技术参数:

最大退钉子线径 (mm): $\phi 5$;

最大退钉子长度 (mm): 50;

安全细则:

- 1 请戴上安全护目镜。
- 2 禁止使用氧气、瓦斯等易燃易爆气体作为工具动力气源。
- 3 禁止使用高压空气压缩机为工具动力气源。
- 4 请确保使用的压缩空气的压力在 0.4~0.70MPa 范围内。
- 5 严禁将枪嘴指向自己或他人, 避免失误操作而造成伤害。
- 6 操作时严禁靠近易燃易爆品, 也不要易造成腐蚀、锈蚀、粉尘严重的环境下工作。
- 7 未按说明书操作或违反常规操作时, 发生的任何伤害或意外情况, 均与本公司产品无关, 本公司不负任何责任。

使用说明:

- 1 使用本产品前, 请详细阅读说明书全部内容。
- 2 本产品只能使用空气压缩机提供的压缩空气, 压力范围为 0.4~0.70MPa。
- 3 请配置油水分离器, 确保压缩空气 洁干燥。
- 4 配用风管长度不宜超过 5 米。
- 5 打击时, 枪嘴对准并紧贴工作物, 扣动扳机, 枪针击出。松开扳机柄使撞针复位, 移动钉枪到适当位置后, 可进行下一次击发。
- 6 请无空枪打击, 避免卡钉给您的工具造成损坏。

钉枪不能正常工作时, 请送当地经销商或特约维修点进行专业维修, 非专业人士勿自行拆卸。

NP50钉枪配件清单

序号	零件名称	零件编码	数量	序号	零件名称	零件编码	数量
1	壳体	A906801	1	21	O型密封圈	B01363350-1	1
2	矩型圈	A201904	1	22	枪针组件	A903002	1
3	护套	A204905	1	23	矩型圈	A201504	1
4	管接头	B02111	1	24	阀座	A201503	1
5	内六角螺钉	B1505022	4	25	O型密封圈	B01054180	1
6	弹簧垫圈	B22050	4	26	阀杆	A201501	1
7	排气盖	A204401	1	27	套筒	A201502-1	1
8	密封垫	A501403	1	28	O型密封圈	B01015190	1
9	O型密封圈	B01203240	1	29	扳机压簧	A201902	1
10	气缸盖	A204402	1	30	枪头	A903701	1
11	O型密封圈	B01406120	1	31	弹簧垫圈	B22060	4
12	平衡阀压簧	A204302	1	32	内六角螺钉	B1506025	4
13	O型密封圈	B01453250	1	33	扳机	A204901	1
14	平衡阀	A204301	1	34	矩型挡圈	A201908	1
15	O型密封圈	B01310350	1	35	扳机轴销	A201901	1
16	O型密封圈	B01410350	1	101	气缸盖总成	A204001	1
17	紧圈	A204203	1	102	平衡阀总成	A204002	1
18	O型密封圈	B01445250	1	103	气缸总成	A906003	1
19	气缸	A906201	1	104	枪针总成	A903001	1
20	缓冲垫	A204202	1	105	开关总成	A201007-1	1

